



Leitfaden für die Verwendung des Erstbemusterungsportals

In der Vergangenheit wurden uns per Post Erstmusterprüfberichte in Papierform zugesendet. Dies führte unnötigerweise zu Verspätungen im Erstbemusterungsprüfprozess. Daher wurde das Lieferantenbemusterungsportal geschaffen um nun fertiggestellte Bemusterungsdokumente, konvertiert in PDF Format, hochzuladen. Nur die Erstmuster an sich müssen zur Prüfung und Aufbewahrung noch per Post an BOS gesendet werden.

Das Portal ist verbunden mit dem BOS weltweiten on-line Bemusterungssystem, das folgendes zur Verfügung stellt:

- Eine Datenbasis für BOS und Lieferantenerstbemusterung
- Vorlage von elektronischen (pdf) Dokumenten (Lieferant ↔ BOS)
- Simultane Bemusterung ermöglicht schnelle Verbesserungsschleifen (innerhalb des Zieltermins)
- Ein web-basiertes Echtzeit-System gibt dem Lieferant Transparenz über den Bemusterungsstatus
- Zeichnungen und Blankodokumente
- Definiert
 - Bemusterungsanforderungen
 - Zieltermin für die Vorlage
 - Bemusterungserwartungen von BOS
 - zu verwendende Dokumente

Wichtige Information:

Unvollständige Erstmusterprüfberichte sowie fehlerhafte Vorlagen können von der Qualitätssicherung nicht verarbeitet werden. Dies führt zur Ablehnung der Bemusterung und damit zur Verzögerung der Abschlusszahlung für das Werkzeug bis zur vollständigen Freigabe. Außerdem werden wir im Falle einer wiederholten Bemusterung Gebühren von Ihrem Unternehmen erheben.

Um die Erstbemusterung abzuschließen und einen reibungslosen, schnellen und vollständigen Bemusterungsprozess sicherzustellen, müssen diese Themen eingehalten werden.

Index

Zugang zum System / Login

Ihre Portalübersicht

Wie werden Bemusterungsergebnisse übermittelt

Gesamtentscheid

Maßnahmenplan

Bauabweichung

Regelmäßige Prüfung des Erstbemusterungsportals



Zugang zum System / Login

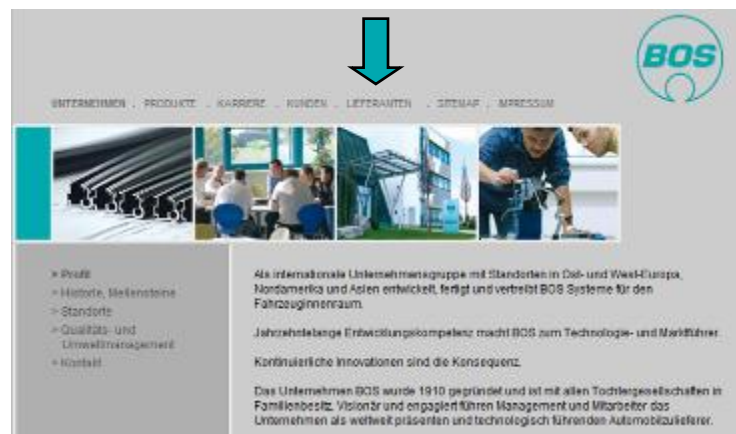
[zurück](#)

Um Zugang zu bekommen muss man die BOS Teilenummer und Bestellnummer einer aktuellen Bemusterungsvorlage haben. Diese Information kann der automatisch generierten E-Mail zur Bemusterung entnommen werden.

Das Portal befindet sich auf unserer Homepage www.bos.de. Wählen Sie die passende Sprache aus.



Gehen Sie auf Lieferanten um zum BOS Lieferantenportal zu gelangen



Gehen Sie zum Erstbemusterungsportal.

Bitte beachten Sie, dass Sie hier auch die Möglichkeit haben die BOS Lieferantenrichtlinien einzusehen.





Tragen Sie bitte die BOS Teilenummer und Bestellnummer ein und klicken Sie auf Login.

The screenshot shows the BOS login page. On the left is a navigation menu with links: Allgemein, Aktuelles / Veröffentlichungen, Einkauf, Logistik, Qualität, Erstbemusterungsportal (highlighted in blue), Umwelt, and Kontakt. The main heading is 'Anmeldung zum Erstbemusterungsportal'. Below it are input fields for 'Teilenummer:' and 'Bestellnummer:'. A blue arrow points to the 'Teilenummer' field with a text box saying 'Teilenummer und Bestellnummer hier eintragen'. Another blue arrow points to the 'ANMELDEN' button with a text box saying 'Auf Anmelden klicken'.

Eine andere Möglichkeit zum Erstbemusterungsportal zu gelangen ist, auf den Link in der E-Mail zur Bemusterungsaufforderung zu klicken.

Ihre Portalübersicht

[zurück](#)

Sobald Sie sich erfolgreich eingeloggt haben, gelangen Sie zu folgender Ansicht. Diese bietet Ihnen eine Übersicht über all Teile mit aktivem Bemusterungsstatus.

The screenshot shows the 'Erstbemusterungsportal' overview. At the top, there's a header with 'ALLE TEILE', 'HILFE', 'SCHLÜSSEL', 'ABMELDEN', a language selector set to 'DEUTSCH', and a user login 'Sie sind angemeldet als BOS Plastics Systems 58978'. Below this is a summary bar with status counts: 'Offen 22', 'Fertiggestellt 0', 'Überfällig 21', 'Abgelehnt 0', 'Mit Auflage 6', 'Erforderlich 16', 'Gestoppt 0', and 'Frei 0'. The main part is a table titled 'Alle Teile'.

Status	Teilenummer	Teilename	Bestelldatum	Zieltermin	Verbleibende Tage für Bemusterungsvorlage	Bemusterungs-durchlauf	Verbleibende Tage für Bauabweichung	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis	Kommentar BOS
Erforderlich	897201174600	ZB Hebelarm verniet. II BMW F06	2011-01-13	2011-06-10	178 Tage überfällig	Erstbemust.			
Erforderlich	991801472200	bucket rails RH	2010-12-21	2011-08-12	115 Tage überfällig	Erstbemust.			
Erforderlich	991801469801	drawer slide LH	2010-12-21	2011-08-12	115 Tage überfällig	Erstbemust.			
Erforderlich	991801470402	slider UPR	2010-12-21	2011-08-12	115 Tage überfällig	2	17 Tage überfällig	2011-10-18	Deckblatt ist zu komplettieren, Elemente Aussehensfreigabe, Materialprüfung etc. sind zu überarbeiten und

Hier sehen Sie alle aktiven Bemusterungen Ihres Unternehmens, den Status jeder Bemusterung und bis wann spätestens die jeweilige Bemusterung abgeschlossen sein muss.

Um weiter zu kommen, muss man auf die jeweilige Teilenummer klicken.



Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN

DEUTSCH OK

Sie sind angemeldet als
BOS Plastics Systems
50970

SUPPORT



Im oberen Bereich der Ansicht gibt es mehrere Funktionalitäten, die folgendes beinhalten:

- ALLE TEILE – Hiermit kommt man zurück zur Übersicht über alle Teile wenn man in der Bemusterung eines einzelnen Teils ist.
- HILFE – Hiermit kommt man zu diesem Leitfaden
- SCHLÜSSEL – Gibt die Erklärung zu jeder/m im Portal verwendeten Farbe / Symbol
- ABMELDEN – Meldet Sie ab und bringt Sie zurück zum BOS Lieferantenportal
- SPRACHE | OK – Sprache aus der Auswahlliste auswählen und auf OK drücken
- SUPPORT – Diese Funktion erstellt eine E-Mail an den System Support. Sollten es einen Systemfehler geben oder Sie benötigen Hilfe können Sie diese Funktion verwenden. Diese Hilfsfunktion sollte nicht für generelle Anfragen zu Projektthemen verwendet werden.

Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN DEUTSCH OK Sie sind angemeldet als BOS Plastics Systems 50970 SUPPORT

Teil cover RR Jt

Verbleibende Tage für Bemusterung: **115 Tage überfällig**

Status	Teilenummer	Zeichnungsnr / Index	Kontakt BOS	Durchlauf Bemusterung	Bemusterungsstufe	Bestelldatum	Zieltermin	Anzahl Muster Werk	Anzahl Muster EU	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis
Erforderlich	991801491101	9918014699/01	tbarton@bos.de	Erstbemust.	VDA 3	2011-04-21	2011-08-12	5	2	

Kommentar BOS

#	Anforderung	Bemusterungs-durchlauf	Status	Dokument	Kommentar Lieferant	Kommentar BOS	Beschreibung	Information
1	Musterteile	1		Bericht hochladen	[Bearbeiten]		Minimum 3 vollständig nummerierte Teile per Nest/Matrize oder Werkzeug sind erforderlich. Für eine Bemusterungsvorlage. Diese werden für Dimensionstests verwendet und werden als Referenzmuster signiert und aufbewahrt. Zur Rückverfolgung der Musterlieferung ist es erforderlich die Lieferdaten auf dem Deckblatt anzugeben. Für PPAP Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.aiag.org Für VDA Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.vda-qmc.de .	
2	Deckblatt / Warrent VDA	1	Erforderlich	Übermittelt 413_2011 Deckbl...			Eine Checkliste für die Erstbemusterung wird verwendet um die Anforderungen und die Ergebnisse zu beschreiben und um mit Unterschrift zu bestätigen, dass alle Angaben richtig und wahrheitsgemäß sind.	

Um Zeichnungen abzurufen (falls verfügbar) kann auf Zeichnungsnummer / Index geklickt werden.

Die Bemusterung eines Teils besteht aus einer Reihe von Anforderungen, für die je ein PDF Dokument (kann mehrere Seiten enthalten) hochgeladen werden muss. Dieses PDF Dokument muss den notwendigen Nachweis liefern, dass die Komponente den Anforderungen der Spezifikation / Zeichnung entspricht. Da die Datei 5 MB nicht überschreiten darf, bitte bei der Erstellung des PDF Dokuments darauf achten, die Bilder zu komprimieren bevor Sie die Datei in ein PDF Format konvertieren. Fall Sie keinen PDF Drucker installiert haben, könne Sie diesen im Internet herunterladen (Google Suche: pdf Printer). Bitte drucken Sie mit einer Druckqualität von maximal 100dpi. Eine hohe Druckqualität verursacht eine große Datei und damit eine geringe Geschwindigkeit beim Hochladen.

Klicken Sie auf den Titel der relevanten Anforderung und Sie werden die folgende Ansicht bekommen. Hier erhalten Sie eine Dokumentenvorlage und darunter eine Datei mit zusätzlichen Informationen zur Bemusterungsanforderung. Sollte es keine Dokumentenvorlage geben, kann jedes gängige Format der Automobilindustrie verwendet werden.



Erstbemusterungsportal

ALLE TEILEHILFESCHLÜSSELABMELDEN

DEUTSCHOK

Sie sind angemeldet als
BOS Plastics Systems
58978

SUPPORT

Bemusterungsdokument herunterladen

Deckblatt / Warrent PPAP

Eine Checkliste für die Erstbemusterung wird verwendet um die Anforderungen und die Ergebnisse zu beschreiben und um mit Unterschrift zu bestätigen, dass alle Angaben richtig und wahrheitsgemäß sind.

Information:
keine

Bemusterungsdokumente:
Bemusterungsformular: [Formular herunterladen](#)
Prozessanweisung: [Formular herunterladen](#)

[« Zurück zur Bemusterung](#)

Um zur Teileübersicht zurück zu gelangen
klicken Sie Zurück zur Bemusterung

Wie werden Bemusterungsergebnisse übermittelt

[zurück](#)

Klicken Sie in der nachfolgenden Ansicht in Spalte Dokument auf „Bericht hochladen“.

Erstbemusterungsportal

ALLE TEILEHILFESCHLÜSSELABMELDEN

DEUTSCHOK

Sie sind angemeldet als
BOS Plastics Systems
58978

SUPPORT

Teil bucket rails RH

Verbleibende Tage für Bemusterung: **119 Tage überfällig**

Status	Teilenummer	Zeichnungsnr / Index	Kontakt BOS	Durchlauf Bemusterung	Bemusterungsstufe	Bestelldatum	Zieltermin	Anzahl Muster Werk	Anzahl Muster EU	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis
Erforderlich	991801472200	9918014723/00	hweiler@bos.de	Erstbemust.	VDA 3	2010-12-21	2011-08-12	2	2	

Kommentar BOS

#	Anforderung	Bemusterungs-durchlauf	Status	Dokument	Kommentar Lieferant	Kommentar BOS	Beschreibung	Information
5	Musterteile	1		Bericht hochladen	[Bearbeiten]		Minimum 3 vollständig nummerierte Teile per Nest/Matrize oder Werkzeug sind erforderlich für eine Bemusterungsvorlage. Diese werden für Dimensionstests verwendet und werden als Referenzmuster signiert und aufbewahrt. Zur Rückverfolgung der Musterlieferung ist es erforderlich die Lieferdaten auf dem Deckblatt anzugeben. Für PPAP Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.aiag.org . Für VDA Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.vda-qmc.de .	
6	Geruchsprüfung	1		Bericht hochladen	[Bearbeiten]		Die Anforderungen zum Geruch sind entweder in der Zeichnung oder in zugehörigen Spezifikationen definiert. Die Ergebnisse und die Testmethoden müssen im Bericht definiert sein.	
7	Materialprüfung	1	Erforderlich	Übermittelt Material_PPAP_O...			Es wird erwartet, dass für jedes im gelieferten Produkt verwendete Material ein Materialdatenblatt zur Verfügung gestellt wird. Für PPAP Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.aiag.org . Für VDA Publikationen, lesen Sie bitte	

Status: Erforderlich

Das System wird Sie fragen, wo der PDF Ausdruck Ihres Bemusterungsdokuments auf Ihrem Computer gespeichert ist. Klicken Sie durchsuchen und lenken Sie das System zum Dokument und öffnen Sie es. Die Datei wird in das BOS Portal hochgeladen. Sollten Sie prüfen wollen, ob Sie das richtige Dokument hochgeladen haben, können Sie mit Doppelklick auf das PDF Symbol die Datei öffnen und anschauen.



Initial Sampling Portal

ALL PARTS

HELP

KEY

LOG OUT

ENGLISH

OK

You are logged in as
BOS Plastics Systems
58978

SUPPORT

Transfer Document

Part Number	Drawing Number	Part Name	Requirement
991801491201	9918014700/01	side cover LH Jt	Sample Parts

Information:
A minimum of 3 parts per cavity or tool will be required fully numbered with each sample submission. These will be used for dimensional analysis, and master samples.
Please upload the shipping information so that BOS can track the delivery of the samples.
For PPAP publications, visit www.aiag.org.
For VDA publications, visit www.vda-qmc.de.

Upload Document

1.) Choose Document

Browse...

Please note that only one pdf document can be uploaded! Changes or additional documents cannot be entered therefore all documents under this sampling requirement must be within the one document.
The file size should be less than 6 MB

2.) Supplier Comment (optional)

Verbleibende Zeichen: 2000

Falls Sie später etwas korrigieren möchten oder falls Sie merken, dass Sie das falsche Dokument hochgeladen haben, müssen Sie den verantwortlichen Qualitätsingenieur der BOS Engineering Unit kontaktieren und darum bitten dieses spezifische Dokument abzulehnen (sofern die Frist noch nicht abgelaufen ist, wird dies den Gesamtentscheid nicht beeinflussen). Durch die Ablehnung eines Dokuments wird Ihnen ermöglicht, ein verbessertes Dokument hochzuladen.

Bitte prüfen Sie regelmäßig das Erstbemusterungsportal, da Sie auch über das Portal Feedback von BOS erhalten. Das Feedback von den Qualitätsingenieuren wird im BOS Kommentarfeld stehen.



Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN

DEUTSCH OK

Sie sind angemeldet als
BOS Plastics Systems
58978

SUPPORT



Teil extension profile OUTER Coc

Verbleibende Tage für Bemusterung: **81 Tage überfällig**

Dokument (Endgültige Entscheidung / Verbesserungsmaßnahme / Bauabweichung): [Entscheidungsbericht ansehen](#)

Status	Teilenummer	Zeichnungsnr / Index	Kontakt BOS	Durchlauf Bemusterung	Bemusterungsstufe	Bestelldatum	Zieltermin	Anzahl Muster Werk	Anzahl Muster EU	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis
Mit Auflage	991801538700	9918014934/00	rmills@bos.de	Erstbemust.	PPAP 3	2011-08-30	2011-09-15	5	2	
Kommentar BOS										
Dimensional report wrong. Also need to add packaging sheet.										

#	Anforderung	Bemusterungs-durchlauf	Status	Dokument	Kommentar Lieferant	Kommentar BOS	Beschreibung	Information
1	Aussehensfreigabe	1	Frei	Übermittelt AAR_99180153880...		Approved	Zur Aussehensfreigabe muss der Lieferanten Teile an BOS senden. BOS wird dann die Freigabe beim Endkunden einholen.	
2	Leistungsergebnisse	1					Die Organisation sollte Tests für alle Teile oder Materialien durchführen, wenn Leistungs- oder Funktionsanforderungen in der Zeichnung oder im Prüfplan festgelegt sind. Für PPAP Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.aiag.org . Für VDA Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.vda-qmc.de .	
3	Prozessflussdiagramm	1	Frei	Übermittelt PROCESS FLOW CH...		Approved	Ein Prozessflussdiagramm muss alle Prozessschritten vom Wareneingang bis zum Warenausgang definieren.	

Im obigen Fall kann man sehen, dass 2 Anforderungen frei sind. Dies wird auch dadurch deutlich, dass das Feld in Spalte Status grün ist. Der BOS Kommentar ist besonders dann wichtig, wenn die Anforderung abgelehnt wurde (rot), da hier oft mitgeteilt wird, was als nächstes getan werden muss.

Erstbemusterungsportal

ALLE TEILE HILFE SCHLÜSSEL ABMELDEN

DEUTSCH OK

Sie sind angemeldet als
BOS Plastics Systems
58978

SUPPORT



Teil extension profile INNER Coc

Verbleibende Tage für Bemusterung: **81 Tage überfällig**

Dokument (Endgültige Entscheidung / Verbesserungsmaßnahme / Bauabweichung): [Entscheidungsbericht ansehen](#)

Status	Teilenummer	Zeichnungsnr / Index	Kontakt BOS	Durchlauf Bemusterung	Bemusterungsstufe	Bestelldatum	Zieltermin	Anzahl Muster Werk	Anzahl Muster EU	Korrekturmaßnahmenplan erforderlich bis
Mit Auflage	991801538400	9918014933/00	rmills@bos.de	Erstbemust.	PPAP 3	2011-08-30	2011-09-15	5	2	
Kommentar BOS										
Dimensional wrong										

#	Anforderung	Bemusterungs-durchlauf	Status	Dokument	Kommentar Lieferant	Kommentar BOS	Beschreibung	Information
10	Musterteile	1	Abgelehnt	Übermittelt LS_991801538400...		new the tracking number from the package service used or the evidence of shipment of the first sample pieces to BOS Irapuato.	Bemusterungsvorlage. Diese werden für Dimensionstests verwendet und werden als Referenzmuster signiert und aufbewahrt. Zur Rückverfolgung der Musterlieferung ist es erforderlich die Lieferdaten auf dem Deckblatt anzugeben. Für PPAP Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.aiag.org . Für VDA Publikationen, lesen Sie bitte auch: www.vda-qmc.de .	
11	Deckblatt / Warrent PPAP	1	Abgelehnt	Übermittelt PSW_99180153840...		PSW wrong, Customer name Division: BOS Automotive products Irapuato, S.A de C.V. Buyer	Eine Checkliste für die Erstbemusterung wird verwendet um die Anforderungen und die Ergebnisse zu beschreiben und um mit Unterschrift zu bestätigen, dass alle Angaben richtig und wahrheitsgemäß	



In diesem Fall gibt es einige abgelehnte Anforderungen. Solange man sich vor dem Zieltermin befindet ist es noch möglich Korrekturen vorzunehmen und eine "verbesserte" Version hochzuladen. Dies ist



sehr wichtig, da es Ihnen eine bessere Möglichkeit bietet, Frei im Gesamtentscheid zu bekommen, was zu einer Freigabe der ausstehenden Zahlungen führt.

Initial Sampling Portal

ALL PARTS HELP KEY LOG OUT ENGLISH OK You are logged in as BOS Plastics Systems GmbH 58922 SUPPORT

Part ZB Deckel re G6 BMW E91

Sampling days left: 0

Status	Part Number	Drawing Number / Index	BOS Contact	Re-sampling cycle	Sampling Status Sampling Level	Order Date	Target Date	Number of samples for plant	Number of samples for Engineering Unit	Corrective Action Plan required
Conditionally	898400088603	89840008863/04		1	2011-03-29 / VDA 3	2011-03-22	2011-04-28	5	2	

BOS Comment
duplicate test duplicate test 2

#	Requirement	Times re-sampled	Status	Document	Supplier Comment	BOS Comment	Information	Information
1	Process FMEA	1	Rejected	Uploaded pfmea.pdf	duplicate test 1	-	The PFMEA must match the process detailed in the process flow.	
2	Initial Process Capability	1	Rejected	Uploaded 990100198501 Mu...	duplicate test 2	dup test 6	A capability study will be required for each Significant Characteristic (SC) and Critical Characteristic (CC) shown on the drawing.	
3	IMDS Submission	1	Rejected	Uploaded Deckblatt.pdf	duplicate test 3	dup test 5	All EVLD data must be submitted using IMDS prior to sample submission target date, this will be verified and approved by BOS before sample submission	
4	MSA Studies	1	Rejected	Uploaded 990100198501 Mu...	duplicate test 4	dup test 3	It is required to submit MSA studies for all gauges and devices used to measure all important characteristics.	
5	Measurement and test equipment list with calibration	1	Rejected	Uploaded Deckblatt Warne...	duplicate test 5	dup test 2	all equipment used too control the quality of the products	

Sollte es einen Gesamtentscheid Frei mit Auflage oder Abgelehnt geben, werden rote Punkte mit einem Ausrufezeichen bei jedem abgelehnter Anforderung eingeblendet. Das bedeutet, dass für diese Anforderung eine spezifische Korrekturmaßnahme erforderlich ist! Mehr dazu in Abschnitt Maßnahmenplan.

Gesamtentscheid

[zurück](#)

Irgendwann im Bemusterungsprozess wird der EU-QE einen Gesamtentscheid treffen. Dieser kann folgendermaßen ausfallen: **Frei**, **Frei mit Auflage** oder **Abgelehnt**.

Der Bemusterungsprozess ist erst dann zu Ende, wenn der Gesamtentscheid der Bemusterung **Frei** ist.

Initial Sampling Submission
Evaluation Decision Document

DRAWING NUMBER	INDEX	SUPPLIER	Sender contact details	ISSUE DATE
o.Z.		BOS Plastics	Name: Hannes Schurt e-mail: hschurt@bos.de	2011-10-26
PART NUMBER	PART			
897201174700	ZB Hebaelarm verniet.re BMW			

☐ Approved
☐ Conditional approval
☒ Rejected

When not in receipt of a valid deviation no products to this condition must be shipped to any BOS plant.

New Initial Sampling required YES ☒ NO ☐

Sobald ein Gesamtentscheid erstellt wurde, bekommt der Hauptansprechpartner Ihres Unternehmens eine E-Mail mit dem Gesamtentscheid und einem Link zum Portal um dort die Detailinformationen zum Entscheid abzurufen.



From: sampling-support@bos.de
To: Herrington, Carlton (Ostfildern)
Cc:
Subject: BOS Final Decision Report
Message BOS Sampling Decision Letter 990800707300.pdf (137 KB)

Dear supplier,

the BOS quality team have given Limited Approval to your sampling submission of EJOMAT DELTA PT screw 30x18/10-Z with number 990800707300

For more detailed information please login to our portal under <http://sampling.bos.de>

Report: BOS Sampling Decision Letter 990800707300.pdf
Decision: Limited Approval
BOS comment: Test 251011 Ltd. Approval Final Decision

In case of questions please contact a member of the BOS project team.

Best regards,

BOS Engineering Unit Quality

Ist der Entscheid auf Frei mit Auflage oder Abgelehnt gefallen, ist es höchstwahrscheinlich, dass die abgelehnten Berichte überarbeitet werden müssen um im bereits beschriebenen Prozess den Status Frei zu erhalten. Dies wird ihnen im PDF Bericht zur E-Mail „Corrective Action Request“ mitgeteilt.

Maßnahmenplan

[zurück](#)

Fall der EU-QE es für notwendig halt, einen Maßnahmenplan anzufordern, wird dieses Dokument per E-Mail zugesendet und auch im Portal zur Verfügung gestellt. Die Abarbeitung des Maßnahmenplan ist nur im Portal möglich.



Initial Sampling Submission Evaluation Decision Document

DRAWING NUMBER	INDEX	SUPPLIER	Sender contact details	ISSUE DATE
o.Z.		BOS Plastics	Name: Hannes Schurt e-mail: hschurt@bos.de	2011-10-26
PART NUMBER	PART			
897201174700	ZB Hebaalarm verniet.re BMW			

☐ Approved

☐ Conditional approval

☒ Rejected



When not in receipt of a valid deviation no products to this condition must be shipped to any BOS plant.

New Initial Sampling required YES ☒ NO ☐



Initial Sample Submission Supplier Corrective Action

Target date
for completion
2011-11-30

Before issuing the repeat sample submission, please ensure that the proposed actions are in agreement with the responsible BOS Engineering Unit Quality.

If these actions are not then fulfilled or not as expected then the repeat Sample Submission will be rejected and the process will start again.

DEVIATIONS		BOS EVALUATION	SUPPLIER RESPONSE		
Sampling requirement	Deviation description (For each deviation within the same sampling requirement start a new line and number)	Supplier action /Tool correction required (Note: For any changes to current specification an Internal BOS deviation must be raised and authorised)	Action plan		
			Proposed improvement action (For detailed description please liaise directly with responsible EU QE)	Resp. Name	Target date
Prozessflussdiagramm	Dear Supplier your process flow does not include your incoming or final despatch controls	Please add these defining the frequency and please confirm you work on the principle of zero defects.	Please complete within portal not on this document		

Der Maßnahmenplan gibt Auskunft darüber, in welchen Bereichen Verbesserungen notwendig sind.

Wenn eine Anforderung abgelehnt wurde, erscheint möglicherweise ein roter Punkt mit Ausrufezeichen . Dieses Symbol bedeutet, dass für diese Anforderung eine Maßnahme definiert werden muss!

Immer wenn dieses Symbol erscheint, muss zügig eine Maßnahme definiert werden. Dazu muss auf das Symbol geklickt werden. Bitte alle Informationen in unten gezeigter Ansicht ausfüllen.



Submission evaluation

Part Number	Part Name	Requirement	Information	Decision	Corrective Action Plan required by
897201174700	ZB Hebealarm verniet.re BMW F08	Process Flow Diagram	Information	Reject	

BOS Evaluation

Fault Description	Supplier Action	Drawing Change agreed
Dear Supplier your process flow does not included your incoming or final despatch controls	Please add these defining the frequency and please confirm you work on the principle of zero defects.	No

Your entry

Responsible Person

Target date

Proposed Improvement Action

Verbleibende Zeichen: 2000

Submit

Wie oben dargestellt, wird der Fehler und die von Ihnen erwartete Maßnahme beschrieben.

Bitte die **E-Mail-Adresse** der verantwortlichen Person angeben, das Datum (bitte Drop-Down Kalender verwenden) bis wann die Verbesserungsmaßnahme freigegeben ist definieren und die genaue Maßnahme beschreiben, die Sie durchführen wird.

Bitte prüfen Sie die angegebenen Informationen gründlich und übermitteln Sie diese. Die Informationen werden dann an BOS übertragen. Die Übermittlung der Informationen stellt eine verbindliche Zusage dar, wie und wann die Abweichung korrigiert sein wird.

Sobald die Korrekturmaßnahme fertig gestellt und übermittelt wurde, wird aus dem roten Punkt ein grüner Punkt mit Haken ✓.

Bitte behalten Sie immer in Erinnerung, dass das Portal nicht die bisherige Kommunikation (E-Mail, Besprechung, Telefonat) ersetzt.

Bauabweichung

[zurück](#)

Falls nötig und das Risiko, nicht vollständig freigegebene Teile an BOS zu liefern, nicht unangemessen ist, wird Frei mit Auflage gegeben. Eine Bauabweichung kann dann von BOS erstellt werden. Die Hauptkontaktperson Ihres Hauses wird darüber per E-Mail in Kenntnis gesetzt.



Extra line breaks in this message were removed.

From: sampling-support@bos.de
To: Herrington, Carlton (Ostfildern)
Cc:
Subject: Deviation report

Message BOS Sampling Deviation Letter 990800707300.pdf (139 KB)

Dear supplier,

As you know the BOS quality team found it necessary to only give Limited Approval for your sampling submission of EJOMAT DELTA PT screw 30x18/10-Z with number 990800707300.

However parts are needed and therefore a deviation has been granted to ship until 2011-11-02. Please attach a copy of the deviation document to all invoices.
NOTE: If you ship parts beyond the agreed time scale the shipment will be rejected and a penalty issued.

For more detailed information please login to our portal under <http://sampling.bos.de> In case of questions please contact the Quality member of the BOS project team.

Best regards

BOS Engineering Unit Quality

Ohne Bauabweichung dürfen keine nicht vollständig freigegebenen Teile an BOS geliefert werden. Werden Teile ohne schriftliche Erlaubnis von BOS gesendet, werden diese auf Ihre Kosten zurück geliefert und zusätzlich eine Handlings-Pauschale erhoben.

Die Bauabweichung aus dem Erstbemusterungsportal ist auf eine definierte Zeit, maximal jedoch auf 90 Tage, befristet. Sofern erstellt, wird sie als Anhang an eine E-Mail als auch im Portal zur Verfügung gestellt. Die Bauabweichung definiert die Abweichungen, die vorübergehend gebilligt werden.

		Initial Sample Submission	
BOS Temporary Deviation - This deviation provides approval to ship the above mentioned parts to BOS Plants only until valid date. Please include a copy of this document with each delivery note other wise the batch will be rejected.			
Valid until date		2011-12-14	Approved by EU QE Carlton Herrington
(max. 90 days)			
Special requirement note:	Please supply to the same quality level as your initial samples while improving the dimensional errors mentioned in the corrective action. This will be a one time deviation by which time we expect the corrections to have been made as agreed.		

Regelmäßige Prüfung des Erstbemusterungsportals

[zurück](#)

Trotz des Portals ist es wichtig die bestehende Kommunikation wie z.B. Project Reviews, E-Mails und Telefonate beizubehalten. Es ist allerdings auch wichtig den Bemusterungsstatus nicht nur auf Teileebene (Alle Teile Ansicht) sondern auch auf Anforderungsebene zu prüfen. Möglicherweise erachtet es der verantwortliche BOS Qualitätsingenieur in der Engineering Unit (EU-QE) oder im Werk (FY-QE) für notwendig, ein Bericht anzulehnen, den Sie übermittelt haben. Sollte der Zieltermin noch nicht erreicht sein, haben Sie die Möglichkeit den Bericht zu korrigieren und ihn nochmals hochzuladen. Dies hat dann keinen Einfluss auf den Gesamtentscheid.

Falls ein Bericht abgelehnt wurde und es Ihnen nicht klar ist warum, dann nehmen Sie bitte persönlich Kontakt mit dem Qualitätsingenieur auf. Bitte nicht auf Anweisungen im Portal warten.

Ebenso falls Sie Dokumente hochgeladen haben, die zu prüfen sind, sprechen Sie Ihre Kontaktperson pro aktiv an. Auch hier gilt: Bitte nicht auf Anweisungen im Portal warten